



Foto: Fein

Werkzeuge: Edelstahl mit der richtigen Maschine

Edelstahl liegt nach wie vor im Trend. Die Herstellung von hochwertigen Edelstahloberflächen erfordert allerdings viel Erfahrung und Können vom Metallhandwerker. Doch auch das richtige Verfahren und die Auswahl der passenden Maschine spielen eine gewichtige Rolle für das Ergebnis. Dabei steht der Metallbauer auch vor der Entscheidung, ob er für die Oberflächenbearbeitung spezielle Elektrowerkzeuge oder Universalgeräte einsetzt. Wir geben einige wichtige Tipps für die Auswahl.



Foto: Sternberger

Balkongeländer: Absturz unbedingt vermeiden

Die wichtigste Funktion eines Balkongeländers ist die Vermeidung eines Absturzes. Die Regelungen für die Ausführung eines Geländers sind relativ umfangreich und teilweise auch unübersichtlich. Deshalb passieren in diesem Bereich immer wieder Fehler, die auch schwerwiegende Folgen haben können. Normen, Richtlinien und Verordnungen geben Maße und Toleranzen vor. Wir haben die wichtigsten Regeln zusammengefasst und geben Hinweise für die regelgerechte Ausführung.



Foto: M&T

Systemtreppen: Gebrauchstauglich auch privat

Manche Bauherren wünschen sich im Privatbereich eine beinahe unbegrenzte Gestaltungsfreiheit, die Sie oft auch bei den Treppen "ausleben" wollen. Der Metallbauer soll die Ideen, die sich meist an einer hohen Transparenz und Leichtigkeit orientieren, dann umsetzen. Doch Vorsicht, auch im Privatbereich ist die Freiheit nicht grenzenlos und Treppen und Geländer müssen vor Absturz sichern. Im Ernstfall ist der Metallbauer in der Haftung. Systemgeländer geben auch hier die nötige Sicherheit.



Foto: Trumpf

Kantenformer: Schweißkanten ohne Nacharbeit

Gerade bei massiven Bauteilen müssen die Kanten vor dem Schweißen in Form gebracht werden. Dafür gibt es die verschiedensten Möglichkeiten. Bei der Instandsetzung von Dampflok- und anderen Schienenfahrzeugen werden unter anderem an Lokomotivkesseln, Dampfzylindern und Fahrzeugrahmen dutzende Meter geschweißt. Wichtige Basis dafür sind hochwertige Schweißkanten. Das Dampflokwerk Meiningen setzt dafür jetzt einen Kantenfräser ein und erhöht damit seine Wirtschaftlichkeit.

Kontakt:

Media Sales Service
mediasales.service@rudolf-mueller.de
Telefon +49 (0)221 54 97-922